



FCO-TM (Abschreckbehälter)

Abschreckbehälter auf Rädern mit Flüssigkeitsschüttelung durch Impeller (VS-A) oder Pumpe (VS-P)

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		M.E.	VS-A 130	VS-P 250
Gesamtantriebsleistung		kW	5	10
Spannung		V	400 3F+PE	400 3F+PE
Heizungs-und-Regelungszonen		Anzahl	1	1
Maximale Arbeitstemperatur		°C	300	300
Abmessungen des Tauchbehälters	Breite	mm	450	650
	Höhe	mm	550	680
	Tiefe	mm	300	370
Ölvolumen im Tank		dm ³	130	250
Maximale Abschreckleistung		kg	15	25
Gesamtabmessungen	Breite	mm	800	1.100
	Höhe	mm	820	1.000
	Tiefe	mm	720	800

Die angegebenen Daten und Eigenschaften sind Richtwerte. Agibi Progetti behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.